

Tema de la reunión de seguridad: Bloqueo / Etiquetado

Imagina que estás usando una máquina grande y deja de funcionar. Va a la parte trasera de la máquina y retira la cubierta para inspeccionar los componentes de la máquina. A medida que mete la mano en la máquina, otro empleado no lo ve y vuelve a encender la máquina. ¿Podrías lastimarte? El propósito del bloqueo/etiquetado (LOTO) es evitar que las máquinas y el equipo se pongan en marcha durante el servicio, la reparación o en cualquier momento en que su cuerpo esté en la "zona de peligro" de las operaciones de equipos peligrosos. Las cerraduras y las etiquetas de peligro se utilizan para asegurar los equipos en un estado de "energía cero" para que los empleados estén protegidos. Repasemos lo que se requiere en el programa LOTO de una empresa.

Procedimientos escritos

- Se deben desarrollar procedimientos de apagado escritos específicos del equipo para instruir a los empleados sobre los pasos específicos que deben tomar para apagar, aislar y LOTO el equipo (nota: hay algunas excepciones para el equipo de cable y enchufe).
- Estos procedimientos deben ser inspeccionados y demostrados por los empleados al menos una vez al año.

Adiestramiento

- Se requiere una capacitación detallada para todos los empleados que son responsables de realizar LOTO como parte de sus funciones laborales. A estos se les llama empleados autorizados.
- Se requiere capacitación a nivel de conciencia para los empleados que normalmente pueden operar equipos y que se verían afectados por el apagado del equipo, así como para otros empleados que trabajan en el área alrededor del equipo. Estos se denominan empleados afectados y otros.

Pasos de LOTO

1. Notifique a los empleados afectados que se requiere servicio o mantenimiento y que el equipo se apagará.
2. El empleado autorizado se referirá al procedimiento del equipo para identificar el tipo y la magnitud de la energía que utiliza el equipo (por ejemplo, eléctrica, neumática, hidráulica, mecánica, térmica, química, etc.), el peligro de la fuente de energía y el método para controlarla.
3. Si el equipo está funcionando, apáguelo mediante el procedimiento normal de parada.
4. Desactive el equipo utilizando dispositivos de aislamiento de energía para que quede aislado de las fuentes de energía. Los dispositivos de aislamiento de energía pueden incluir interruptores de encendido/apagado, enchufes, interruptores de desconexión, disyuntores, manijas de válvulas, etc.
5. Bloquee los dispositivos de aislamiento de energía con un dispositivo de bloqueo y un candado individual asignado (si se adapta a un candado). Coloque un dispositivo de etiquetado con el candado que identifique el nombre del empleado autorizado. Si varios empleados están trabajando en el mismo equipo, cada uno debe colocar su candado y etiqueta individuales.
6. La energía almacenada o residual debe disiparse o restringirse. La energía almacenada/residual puede ser en forma de condensador, resorte, maquinaria elevada, volantes giratorios, sistemas hidráulicos, aire, gas, vapor, presión de agua y muchos otros sistemas con energía potencial.
7. Asegúrese de que el área esté despejada y verifique el aislamiento del equipo tratando de operarlo (es decir, probarlo).

Restablecimiento del servicio

- Asegúrese de que se hayan retirado todos los elementos no esenciales, que los componentes de la máquina estén intactos, que los controles estén en punto muerto y que el área de trabajo esté libre de personal antes de volver a poner la máquina en servicio.

Signature of Employees in Attendance:

DATE:

